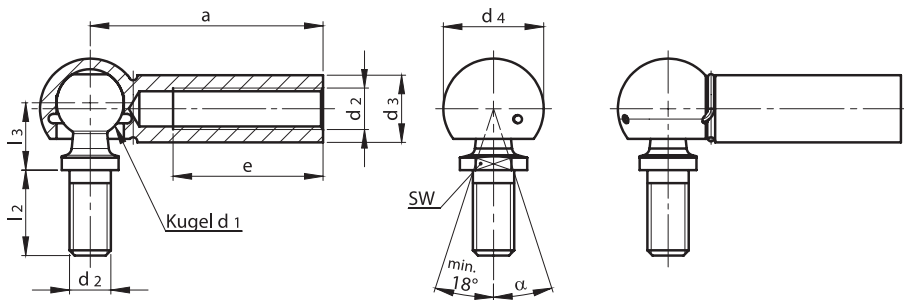




Winkelgelenke DIN 71802 Form CS lang mit Gewindezapfen

DIN 71802 Form CS lang mit Gewindezapfen mit Sicherungsbügel

Bestellbeispiel: Winkelgelenke DIN 71802 CS 10 - M 6, Kugelpfannen mit Länge A = 37 mm



Werkstoffe

Kugelpfanne

- Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von R_m 500 N/mm²
- Edelstahl Mat. 1.4305
- Edelstahl Mat. 1.4571

Kugelzapfen

- Stahl mit einer Mindestzugfestigkeit von R_m 600 N/mm²; Kugel gehärtet min. 52 HRC oder min. 550 HV 30, Härtetiefe min. 1 mm
- Edelstahl Mat. 1.4305
- Edelstahl Mat. 1.4571

Oberfläche

- blank
- verzinkt

| Kugel d ₁ h9 | Gewinde d ₂ | a ±0,3 | d ₃ ±0,5 | d ₄ ±0,5 | e min. | l ₂ ±0,3 | l ₃ ±0,3 | SW h14 | α | Gewicht ca. kg/1000 Stück |
|-------------------------------|----------------------------|-----------|------------------------|------------------------|--------------|------------------------|------------------------|-----------|-----|---------------------------------|
| 8 | M 5 | 35 | 8 | 12,8 | 19,5 | 10,2 | 9,0 | 7 | - | 17,4 |
| 10 | M 6 | 37 40 | 10 | 14,8 | 25,0 27,0 | 12,5 | 11,0 | 8 | 10° | 30,3 31,9 |
| 13 | M 8 | 45 | 13 | 19,3 | 29,0 | 16,5 | 13,0 | 11 | 15° | 61,9 |
| 16 | M 10 | 45 52 | 16 | 24,0 | 25,5 30,5 | 20,0 | 16,0 | 13 | 15° | 106,5 114,1 |
| 16 | M 12 | 45 52 | 16 | 24,0 | 25,5 30,5 | 20,0 | 16,0 | 13 | 15° | 109,6 116,5 |
| 19 | M 14 x 1,5 M 14 M 16 | 70 | 22 | 30,0 | 44,0 | 28,0 | 20,0 | 16 | 15° | 260,0 |

*Kernlochbohrung +0,15

Alle Winkelgelenke mit Sechskantmutter DIN 934 lose beigelegt, auf Wunsch montiert.

Sonderausführungen

- Linksgewinde in der Kugelpfanne; Kennzeichnung mit LH; z.B. CS 16 - M 10 LH, Kugelpfanne mit Länge A = 45 mm
- leichtgängige Ausführung; Kennzeichnung mit L; z.B. CSL 13 - M 8, Kugelpfanne mit Länge A = 45 mm
- Kugelpfanne gehärtet; Kennzeichnung mit gehärtet; z.B. CS 10 - M 6 gehärtet, mit Länge A = 45 mm
- weitere Sonderausführungen auf Anfrage

